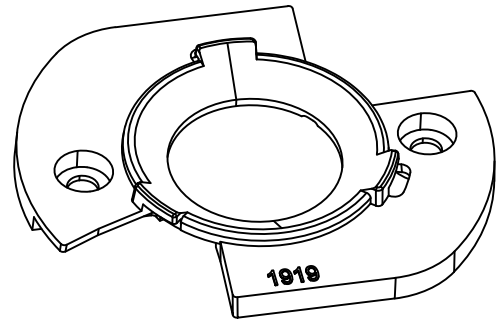
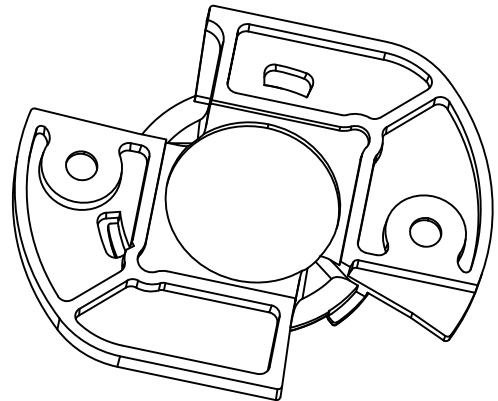
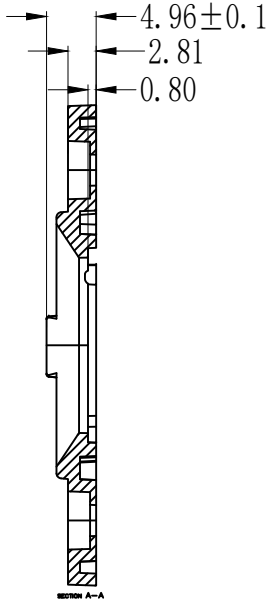
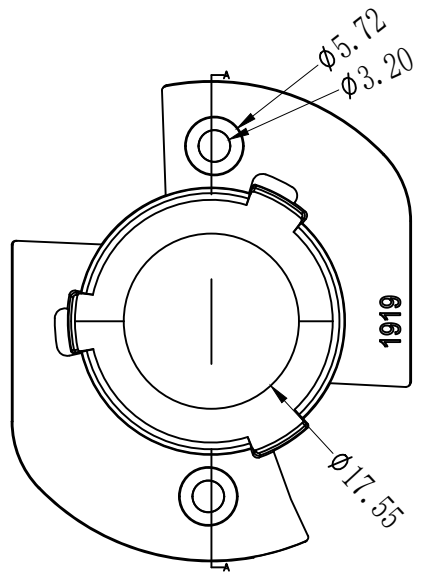
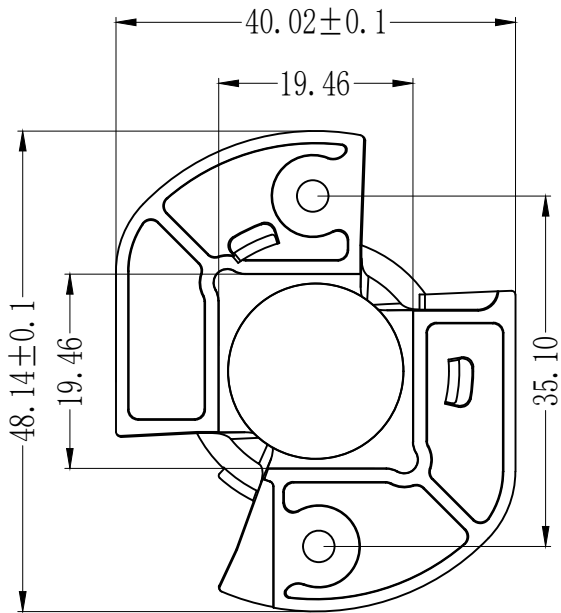


| |
|-----------|
| 产品剪切方式: ✓ |
| 1、人工修剪 |
| 2、激光切割 |
| 3、冲床剪切 |
| 4、剪片机修剪 |

| 修改版本号 (REV.) | 日期 (DCN DATE) | 修改内容概述 (DESCRIPTION) | 修改人 (BY) | 确认人 (APP'D) |
|--------------|---------------|----------------------|----------|-------------|
| NO. 01 | 00-00-00 | | | |
| NO. 02 | 00-00-00 | | | |



| 一般尺寸公差 (GB/1804-2000) | | | | 形位公差 |
|-----------------------|----|-------|-------|------|
| 线性 | 等级 | F | M | C |
| 0-3 | | ±0.05 | ±0.1 | ±0.2 |
| >3-6 | | ±0.05 | ±0.1 | ±0.2 |
| >6-16 | | ±0.1 | ±0.15 | ±0.3 |
| >16-30 | | ±0.1 | ±0.2 | ±0.5 |
| >30-120 | | ±0.15 | ±0.3 | ±0.8 |
| >120-315 | | ±0.2 | ±0.5 | ±1.2 |
| >315-1000 | | ±0.5 | ±0.8 | ±2.0 |
| >1000-2000 | | ±1.0 | ±1.2 | ±3.0 |
| 角度 | | ±15' | ±30' | ±1° |

技术要求:

1. 图中带☆尺寸为重点管控尺寸, 如有装配件需以实配为准。
2. 表面无明显结合线, 杂质, 气纹, 披锋, 缩水, 黑点, 刮痕, 色差等不良外观。
3. 标注带公差尺寸、必须严格执行, 未标注公差等级按表框中(G-B-M)的标准执行。
4. 未标示或说明面型, 均为光面。

| | | | |
|---|----------------|-------------------|----------|
| 深圳市金澜信光电科技有限公司 Shenzhen KingBrite Optoelectronics Co., Ltd | | 模具编号: KB-1919-K-H | |
| 品名: PC支架 | 塑材: PC | 产品类别: 支架 | |
| 设计: 潘炳就 | 日期: 2022.11.22 | 缩水: 1.004 | 公差等级: |
| 审核: | 日期: | 重量: 2.72G | 图纸版本: H0 |
| 页数: 01 / 01 | 视角: | 单位: MM | 比例: 1:1 |